



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества №1059 от 09.07.2025 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС
СОСМ № 21.52055.130 действительно до 26.11.2026
СОСМ № 24.44.01.09568.130 действительно до 09.12.2029

Одобрено РРР
№ 02-11.3-10.5.1-0275 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0277 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0278 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0279 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0280 от 12.12.2019

Грузополучатель: ООО «ТЕХРЕСУРС»

Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление σ_b , МПа +20°C	Относит. удлинен (%) +20°C	Ударная вязкость КСV, Дж/см ² 0°C	Ударная вязкость КСV, Дж/см ² +20°C
1	АНО-4 ФЛАГМАН	Э46	3	12	06.25	1500	Св-08А,Р526	0,09	0,47	0,19	0,017	0,014	541	22		94
2	АНО-4 ФЛАГМАН	Э46	4	12	05.25	1000	Св-08А,К140060	0,10	0,45	0,27	0,008	0,019	534	22		109
3	АНО-4	Э46	3	02	04.25	1000	Св-08А,К317746	0,09	0,40	0,21	0,013	0,015	536	22		111
4	АНО-4	Э46	3	02	05.25	5000	Св-08А,К317746	0,09	0,40	0,21	0,013	0,015	536	22		111
5	АНО-4	Э46	4	01	07.25	2000	Св-08А,К238866	0,11	0,40	0,19	0,017	0,020	533	22		109
6	АНО-4	Э46	4	02	05.25	2000	Св-08А,Р511	0,140	0,41	0,21	0,017	0,018	528	22		112
7	АНО-4	Э46	4	02	04.25	2000	Св-08А,Р511	0,140	0,41	0,21	0,017	0,018	528	22		112

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014, AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 38 0 R 1 2, ПЭОК46.00-ТУ 1272 - 6180 -27771984 - 2014, AWS A5.1: E6013, EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1, УОНИ13/45-ТУ 1272 - 6136 -27771984 - 2014, МР-3-ТУ1272 - 6175 -27771984 - 10

Печать предприятия

Подпись ОТК

№ 1