

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.49831

Срок действия с 25.03.2024 по 24.03.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Грунтовки: ХС-010, ХС-059, ХС-68, АК-070, Грунт-эмаль 3 в 1.
Серийный выпуск.

код ОК
20.30.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51693-2000 (п.5.3.1, табл.1 (пок. 1, 3, 5), п.п. 5.4, 5.5)

код ТН ВЭД
3208909109
3208209009
3208109000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью
«Стройпродукция», Адрес: Россия, 142301, Московская обл., Г.О. Чехов, г. Чехов, Октябрьская ул., д. 16Б, офис 215, ИНН: 5009121351, ОГРН: 1195027022618, телефон: 8(499)703-20-30, электронная почта: 100@4997032030.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Стройпродукция», Адрес: Россия, 142301, Московская обл., Г.О. Чехов, г. Чехов, Октябрьская ул., д. 16Б, офис 215, ИНН: 5009121351, ОГРН: 1195027022618, телефон: 8(499)703-20-30, электронная почта: 100@4997032030.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний (исследований) № ИЛ10-33409 от 21.03.2024 г. Испытательной лаборатории ООО «СИСТЕМА», аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ10

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка
подлинности
сертификата
соответствияРуководитель органа
по сертификации

Эксперт

подпись

подпись

Е.К. Яшин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.49824

Срок действия с 25.03.2024 по 24.03.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Грунтовки антикоррозийные глифталевые: ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-021 быстросохнущая. Серийный выпуск.

код ОК
20.30.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 25129-2020, ГОСТ Р 51693-2000

код ТН ВЭД
3208101000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Стройпродукция», Адрес: Россия, 142301, Московская обл., Г.О. Чехов, г. Чехов, Октябрьская ул., д. 16Б, офис 215, ИНН: 5009121351, ОГРН: 1195027022618, телефон: 8(499)703-20-30, электронная почта: 100@4997032030.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Стройпродукция», Адрес: Россия, 142301, Московская обл., Г.О. Чехов, г. Чехов, Октябрьская ул., д. 16Б, офис 215, ИНН: 5009121351, ОГРН: 1195027022618, телефон: 8(499)703-20-30, электронная почта: 100@4997032030.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний (исследований) № ИЛ10-33402 от 21.03.2024 г. Испытательной лаборатории ООО «СИСТЕМА», аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ10

Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Руководитель органа
по сертификации

Эксперт

подпись

подпись

Е.К. Яшин

инициалы, фамилия

П.К. Чеснокова

инициалы, фамилия



Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной матовой или полуглянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при $(20 \pm 0.5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	45	100
4	Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более	20	15
5	Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50	75
6	Степень перетира, мкм, не более	50	40
7	Время высыхания до степени 3, не более - $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$, мин - $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч	35	35
		24	8
8	Твёрдость плёнки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,25	0,3
9	Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	1	1
10	Прочность плёнки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50	50
11	Адгезия плёнки, баллы, не более	1	1
12	Стойкость плёнки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия, ч, не менее	24	24
13	Расслаивание, мл, не более	5	4
14	Стойкость плёнки к статическому воздействию воды, ч	48	48

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000

Заведующий лабораторией:

Производитель: ООО «Стройпродукция»

Предлагаем широкий ассортимент лакокрасочной продукции: ГФ, ПФ, МА, НЦ, АК, спецмалы и грунты ХВ, фасадные и интерьерные воднодисперсионные материалы, олифа, кузбаслак, растворители и сопутствующие товары.

Дополнительную информацию вы можете получить у нас на сайте www.stroikraska.ru или по телефону 8-499-703-20-30

Грунтовка-Эмаль по ржавчине 3 в 1 зеленая (банка 2,5 кг)

Номер партии	СПГ00007784
Дата изготовления	11.09.2025
Количество	60

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть равной, однородной, глянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при (20±0.5) С по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	100
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - (20±2)0С, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2)С, ч, не менее -вода раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	24 8	24 8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000

Заведующий лабораторией:

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично проржавевших металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! Эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро-основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окалины и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»

Грунтовка-Эмаль по ржавчине 3 в 1 красная (банка 2,5 кг)

Номер партії СПГ00007783

Дата изготовления 11.09.2025

Количество	150
------------	-----

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть равной, однородной, глянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при (20 ± 0.5) С по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	100
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - $(20 \pm 2)0$ С, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) С, ч, не менее -вода раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	24 8	24 8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000

Заведующий лабораторией:

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично прокорродировавших металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро- основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окислы и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № СПГ00007786
Грунтовка-Эмаль по ржавчине 3 в 1 черная (банка 2,5 кг)

Номер партии СПГ00007786
Дата изготовления 11.09.2025
Количество 150

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, глянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при $(20 \pm 0.5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	100
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее - вода раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	24 8	24 8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000
Заведующий лабораторией: _____

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично прокорродировавших металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! Эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро-основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окислы и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»

Номер партии

СПГ00007785

Дата изготовления

11.09.2025

Количество

150

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, глянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при (20 ± 0.5) С по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	150
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - (20 ± 2) °C, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее - вода раствора хлористого натрия с массовой долей 2%	24 8	24 8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000

Заведующий лабораторией

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично проржавевших металлических поверхностей толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро- основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окислы и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»

Номер партии

СПГ00007782

Дата изготовления

11.09.2025

Количество

150

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ Р 51693-2000	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, глянцевой	соответствует
3	Условная вязкость при (20 ± 0.5) С по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	105
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - (20 ± 2) °С, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24	24
	- вода раствора хлористого натрия с массовой долей 3%		8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ Р 51693-2000

Заведующий лабораторией:

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично проржавевших металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро- основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окислы и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»