



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.PC52.B.01174

Серия RU № 0469343

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ИНТЕРСКОЛ». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, ОГРН: 1065047047031, номер телефона: +74956657631, адрес электронной почты: interskol@interskol.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ИНТЕРСКОЛ». Место нахождения (адрес юридического лица): 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29.
Наименования предприятий-изготовителей и адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0346651

ПРОДУКЦИЯ

Перфораторы ручные электрические аккумуляторные, моделей: ПА-16/18Л2, ПА-18/18Л2, ПА-18/18Л3, ПА-20/18Л2, ПА-20/18Л3, ПА-22/18Л3, ПА-24/18Л3, ПА-26/18Л3
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 483331-002-13386627-08
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8467211000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № RLTS-AZ-WN/DS от 25.12.2017
Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "Центр Испытаний", аттестат аккредитации № RA.RU.21AO94 от 23.01.2017, срок действия - бессрочный.
Акты о результатах анализа состояния производства №№ АП-2527/2017, АП-2528/2017, АП-2529/2017 от 14.12.2017 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014
Обоснование безопасности № ПА 003.00.000 ОБ от 20.11.2017
Примененная схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 3 года. Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 5 лет
Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0346652

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

25.12.2017

ПО

24.12.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.PC52.B.01174

Серия RU № 0346651

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции
АО «ИНТЕРСКОЛ-Алабуга»	Россия, 423600 Республика Татарстан, Елабужский р-н, г.Елабуга, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корп. 4/1
«Zhejiang Benyu Tools Co., Ltd.»	Китай, No.188, Haichang Rd, Taizhou, Zhejiang
«Shanghai UKU Industrial Co., LTD»	Китай, No.1325, Yushu Rd, Songjiang, Shanghai, 201600



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.PC52.B.01174

Серия RU № 0346652

Сведения о стандарте(-ах), в результате применения которого(-ых)
на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований
технического(-их) регламента(-ов) Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ IEC 60745-1-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60745-2-6-2014	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам	Стандарт в целом
ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам	Раздел 4
ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний	Раздел 4
ГОСТ IEC 60335-1-2015	Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60335-2-29-2012	Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-29. Частные требования к зарядным устройствам батарей	Стандарт в целом
ГОСТ EN 62233-2013	Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека	Стандарт в целом
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	Разделы 4 и 5, подраздел 7.2
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.	Разделы 5 и 7
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.	Раздел 5



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)