



АЭМЗ

АВИАЦИОННО-ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

WWW.AEINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/1 от 25.05.2022
Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕРО-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000551	Проволока 1,2-Св-08Г2С-О-Кассета Д300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8014	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-9382/560-2020	Кассета Д300	4	4 320

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
12201428	0,06	0,75	1,81	0,003	0,006	0,03	0,02	0,02	<0,001	0,006	0,002	0,005	<0,001	0,001	0,007

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 247	Соответствует	0,20	0,11	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2			C	Si	Mn	S	P
20°C			KV/KCV -20°C	KV/KCV -40°C	KU/KCU -60°C	%				
541	454	25,1	62/78	35/44	116/145	0,074	0,53	1,51	0,003	0,006

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

ООО "АЭМЗ"
353320, Россия, Краснодарский край,
г. Абинск, Промышленная, 4



Горбунова Ангелика Сергеевна

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PREDMAN@AEINMETALL.RU



АЗЭМЗ

АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

WWW.ABINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/2 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕР-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000550	Проволока 1,0-Св-08Т2С-О-Кассета D300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8013	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D300	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2111817	0,06	0,71	1,84	0,004	0,012	0,14	0,05	0,07	0,027	0,010	0,005	0,004	0,002	0,001	0,019

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 207	Соответствует	0,19	0,23	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Свойства сталей (Ст. 5009, 1421)										
Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2			C	Si	Mn	S	P
209С			КВ/КСУ -209С	КВ/КСУ -409С	КУ/КСУ -609С					
573	481	23,8	57/72	32/41	107/134	0,074	0,49	1,54	0,004	0,012

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна



ООО «АЭМЗ»
353320, Россия, ИРКУДСКИЙ РАЙОН,
г. АБИНСК, промышленная, 4

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PR@ABINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/3 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕРО-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000564	Проволока 1,2-Св-081 ЗС-О-Кассета D300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8014	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D300	7	7 560

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
12201430	0,07	0,81	1,84	0,003	0,013	0,04	0,05	0,04	0,004	0,007	0,003	0,008	0,002	0,002	0,003

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 321	Соответствует	0,17	0,10	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
	200С		КУ/КСУ -200С	КУ/КСУ -400С	КУ/КСУ -600С					
554	465	24,5	59/74	34/42	111/139	0,074	0,54	1,52	0,003	0,01

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Ангелика Сергеевна



ООО "АЭМЗ"
353320, РОССИЯ, Краснодарский край,
г. Абинск, Промышленная, 4

Тел.: +7(86150) 4-16-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PRIVNIYU@ABINMETALL.RU



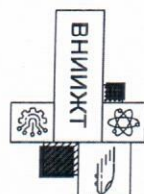
АЗМЗ

АДИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/4 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕРО-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



WWW.ABINMETALL.RU

Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000570	Проволока 0,8-Св-08Г2С-О-Кассета Д300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8461	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета Д300	2	2 160

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
12201339	0,06	0,72	1,89	0,004	0,009	0,04	0,04	0,04	0,005	0,006	0,003	0,005	0,002	0,001	0,003

Результаты испытаний проволоки

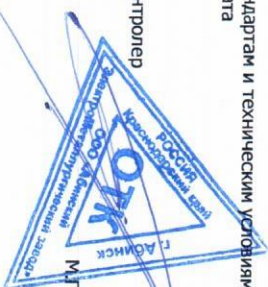
Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на наивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 109	Соответствует	0,22	0,17	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2	CU/KCV -20°C	KU/KCV -40°C	KU/KCV -60°C	C	Si	Mn	S	P
	20°C			KV/KCV -20°C							
537	451	25,3	65/82	37/46		122/153	0,064	0,51	1,51	0,004	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер



Горбунова Ангелика Сергеевна

ООО «АЗМЗ»
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АДЫШС, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PREDMETALL@ABINMETALL.RU



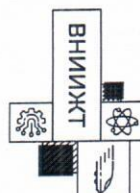
АЗМЗ

АВИАЦИОННО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЗАВОД

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/5 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕРО-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



WWW.AVINMETALL.RU

Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000557	Проволока 1,0-Св-08Г2С-О-Кассета D200-5кг-1080кг-ФОКСВЕЛД-8045	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D200	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2109039	0,05	0,77	1,83	0,005	0,009	0,13	0,06	0,08	0,009	0,009	0,007	0,004	0,003	0,001	0,01

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 241	Соответствует	0,10	0,09	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+; 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2	C	Si	Mn	S	P
200С			КУ/КСУ -200С	КУ/КСУ -400С	КУ/КСУ -600С			
575	483	23,8	70/56	32/40	105/131	0,064	0,55	1,53
						0,005	0,009	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна



ООО «АВМЗ»
353330, РОССИЯ, КРАЙНОВАЯ ОБЛАСТЬ,
Г. АВИНОК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
P@VINMETALL.RU



АЗМЗ

АЗИНКАР
ЗАКТОМТААУРНАСНА
ЗАВДА

WWW.AZINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/6 от 25.05.2022
Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕР-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000667	Проволока 0,8-Св-08Г2С-О-Кассета D200-5кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8012	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D200	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
12201339	0,06	0,72	1,89	0,004	0,009	0,04	0,04	0,04	0,005	0,006	0,003	0,005	0,002	0,001	0,003

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 113	Соответствует	0,15	0,13	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)										
Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
200С			КУ/КСV -200С	КУ/КСV -400С	КУ/КСV -600С	С	Si	Mn	S	P
537	451	25,3	65/82	37/46	122/153	0,064	0,51	1,51	0,004	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна



ООО «АЗМЗ»
353320, Россия, Краснодарский край,
г. Абинск, Промышленная, 4

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PR@AZINMETALL.RU



A3M3

АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

WWW.ABINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/7 от 25.05.2022
Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕР-ЗАПАД»
№ Вagona/Машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000772	Проволока 1,2-Св-0812С-О-Кассета D300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8014	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.24.13-003-93827560-2020	Кассета D300	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2203134	0,05	0,73	1,83	0,003	0,009	0,14	0,05	0,06	0,007	0,009	0,007	0,002	0,002	0,002	0,003

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на наивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 205	Соответствует	0,16	0,20	-

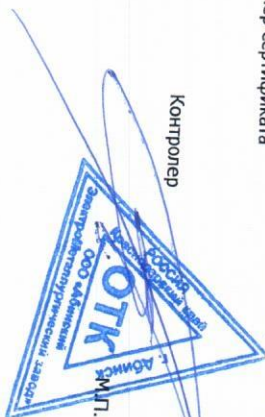
Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)										
Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
200С			КУ/КСV -200С	КИ/КСV -400С	КУ/КСU -600С	С	Si	Mn	S	P
560	475	24,1	60/75	36/45	118/148	0,064	0,5	1,52	0,003	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна



ООО «АЭМЗ»
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
г. АБИНСК, Промышленная, 4

Тел.: +7(86150) 4+18-70
Тел.: +7(86150) 4+50-55
PR@ABINMETALL.RU



АЭМЗ

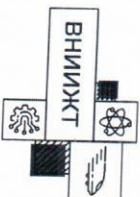
АВИНСКИЙ
ЗАВОД
ЭЛЕКТРОСТАЛЬНЫЙ

WWW.AVINMETAL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/8 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕР-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер плавки	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000296	Проволока 1,0-Св-08ГЭС-О-Кассета Д300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8013	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета Д300	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2109041	0,06	0,75	1,81	0,006	0,01	0,13	0,05	0,07	0,01	0,010	0,007	0,004	0,003	0,001	0,011

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 211	Соответствует	0,22	0,23	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

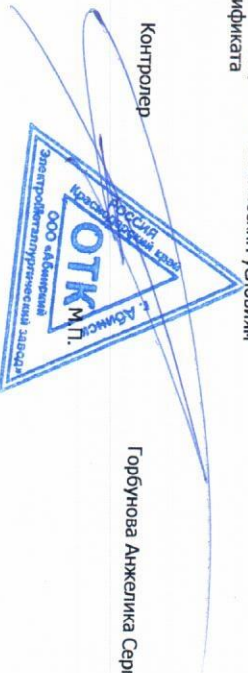
Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)											
Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2								
20°С			КУ/КСV -20°С	КУ/КСV -40°С	КУ/КСV -60°С	С	Si	Mn	S	P	
569	477	24,1	57/71	32/40	106/133	0,074	0,53	1,51	0,006	0,01	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Ангелика Сергеевна

ООО «АЭМЗ»
353320, Россия, Краснодарский край,
г. Абинск, Промышленная, 4



Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PR@AVINMETAL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/9 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕРО-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная

Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000881	Проволока 1,2-Св-0872С-О-Кассета Д300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8014	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета Д300	2	2 160

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2203136	0,06	0,7	1,82	0,009	0,008	0,13	0,06	0,07	0,006	0,006	0,006	0,005	<0,001	0,001	0,006

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 308	Соответствует	0,11	0,17	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
20°С			КВ/КСV -20°С	КВ/КСV -40°С	КВ/КСU -60°С	%				
561	469	24,3	59/74	34/43	116/145	0,064	0,49	1,52	0,004	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна

ООО "АЗМЗ"
353330, РОССИЯ, КУРСКИЙ ОБЛАСТНЫЙ ЦЕНТР,
Г. АВИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PR@AVINMETALL.RU





АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

WWW.ABINMETALL.RU

Сертификат качества EN 10204 - 3.1 № 0116727/10 от 25.05.2022

Грузополучатель: ООО «ФОКСВЕЛД СЕВЕР-ЗАПАД»
№ вагона/машины: Т 312 ХВ 178

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065000877	Проволока 1,2-Св-08Г2С-О-Кассета D300-15кг-1080кг ФОКСВЕЛД-8014	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D300	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2203661	0,05	0,71	1,83	0,003	0,009	0,14	0,06	0,07	0,008	0,006	0,008	0,005	≤0,001	0,001	0,006

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 315	Соответствует	0,15	0,20	-

Результаты испытаний наплавленного металла (DC+, 300A, M21)

результаты испытания наплавленного металла (DC+, 300A, M21)									
Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2						
			20°C						
			KV/KCV -20°C		KV/KCV -40°C		%		
566	475	24,1	61/76		34/43		113/141		
							0,064	0,49	1,53
							0,003		
							0,009		

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



Контролер

Горбунова Анжелика Сергеевна

ООО "АЭМЗ"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕНАЯ, 4

Тел.: +7(86150) 4-18-70
Тел.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU