



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 230 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 461 от 27.06.2024 г.
Дата изготовления продукции: апрель-май 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 001091	№ 540025

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,84	0,74	0,008	0,013	0,02	0,03	0,01	0,006	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1190 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ag + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
587	472	28	60	- 20 °C/72

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
559	456	26	68	- 20 °C/65

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si1 (EN 440); G463MG4Si1 (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 229 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 461 от 27.06.2024 г.
Дата изготовления продукции: июнь 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	BS-300 (18 кг)	1296	№ 001119	№ 540025

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,84	0,74	0,008	0,013	0,02	0,03	0,01	0,006	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1070 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ar + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
582	475	29	70	- 20 °C/131

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
525	414	32	68	- 20 °C/69

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4SiI (EN 440); G463MG4SiI (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 228 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 461 от 27.06.2024 г.
Дата изготовления продукции: май 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-200 (5 кг)	1200	№ 001099	№ 530628

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,88	0,76	0,015	0,017	0,04	0,02	0,02	0,006	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1220 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ag + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
570	469	29	73	- 20 °C/111

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
539	423	33	67	- 20 °C/64

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si1 (EN 440); G463MG4Si1 (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 227 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 461 от 27.06.2024 г.
Дата изготовления продукции: апрель-май 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	0,8 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 001110	№ 540025

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,84	0,74	0,008	0,013	0,02	0,03	0,01	0,006	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1280 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
594	470	31	69	- 20 °С/60

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
533	408	32	67	- 20 °С/76

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si1 (EN 440); G463MG4Si1 (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



ЭЛЕКТРОСВАРКА



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 232 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 479 от 04.07.2024 г.
Дата изготовления продукции: май-июнь 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	BS-300 (18 кг)	2592	№ 001119	№ 540025

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,84	0,74	0,008	0,013	0,02	0,03	0,01	0,006	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1070 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ar + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
582	475	29	70	- 20 °C/131

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
525	414	32	68	- 20 °C/69

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4SiI (EN 440); G463MG4SiI (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



ЭЛЕКТРОСВАРКА



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 231 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 479 от 04.07.2024 г.
Дата изготовления продукции: апрель 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 001091	№ 540025

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,84	0,74	0,008	0,013	0,02	0,03	0,01	0,006	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1190 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ag + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
587	472	28	60	- 20 °C/72

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
559	456	26	68	- 20 °C/65

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si1 (EN 440); G463MG4Si1 (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 234 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 488 от 15.07.2024 г.
Дата изготовления продукции: июнь 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	BS-300 (18 кг)	2592	№ 001114	№ 240396

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,85	0,76	0,014	0,020	0,02	0,03	0,009	0,008	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1090 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ar + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
619	524	27	59	- 20 °C/61

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
551	440	29	65	- 20 °C/52

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4SiI (EN 440); G463MG4SiI (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



ЭЛЕКТРОСВАРКА



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0022130



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 233 от 16.07.2024 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 488 от 15.07.2024 г.
Дата изготовления продукции: июнь 2024 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	0,8 мм	D-200 (5 кг)	3600	№ 001111	№ 240396

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,85	0,76	0,014	0,020	0,02	0,03	0,009	0,008	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1320 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
569	460	31	72	- 20 °C/91

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
531	429	31	69	- 20 °C/57

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si1 (EN 440); G463MG4Si1 (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев