



ЭЛЕКТРОСВАРКА



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0026070



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 23 от 10.02.2026 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 65 от 09.02.2026 г.
Дата изготовления продукции: октябрь 2025 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 001260	№ 250356

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,1	1,88	0,76	0,016	0,020	0,018	0,021	0,013	0,005	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1110 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла
для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
656	559	22	52	- 20 °С/81

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
583	467	23	64	- 20 °С/51

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



ЭЛЕКТРОСВАРКА



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0026070



Российское Классификационное Общество
№13-11.3-10.5.2-1532 до 10.12.2025 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Держинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 22 от 10.02.2026 г.

Покупатель: ИП Золотарев Сергей Алексеевич
193318, г. Санкт-Петербург, пр. Пятилеток, дом № 9,
корпус 2, кв. 44
Договор поставки №01/06-2017 от 08.06.2017 г.
Счет-фактура № 65 от 09.02.2026 г.
Дата изготовления продукции: апрель 2025 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-200 (5 кг)	1200	№ 001223	№ 445658

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,07	1,83	0,72	0,020	0,014	0,028	0,020	0,020	0,006	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1150 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
549	425	30	69	- 20 °С/112

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РКО, категория 3Y MS».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
527	407	28	67	- 20 °С/52

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев