

РОССИЯ
634034 г. Томск
ул. Нахимова 8

Открытое акционерное общество
"Производственное предприятие
Томский инструмент"



Паспорт качества

сверл спиральных дереворежущих с центром и подрезателями

Нормативная
документация

ТУ 2.035.0223131.163-90 (основные размеры)
ТУ 2.035.0223131.163-90 (технические характеристики)

Поставляемые сверла имеют:

1. Внешний вид

1.1. Маркировка

диаметр сверла, марка стали, товарный знак.

2. Материал рабочей части

быстрорежущая сталь марки 9ХС, Х61Ф.

3. Твердость

53...57 HRC

4. Основные размеры

по ТУ 2.035.0223131.163-90

5. Технические характеристики

по ТУ 2.035.0223131.163-90

6. Стойкость сверл, режимы испытаний

Диаметр сверла, мм.	Подача, мм/об	Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹
От 6,0 до 10,5	0,3	10000
От 10,5 до 18,5	1,1	

Испытания сверл должны проводиться на образцах из древесины хвойных пород влажностью не более 12% на режимах указанных в таблице. Средняя стойкость сверла должна быть не менее 61 мин.

Главный инженер

П.С.Симонов

Начальник Управления качеством

Р.Н.Вахитов