

ПАСПОРТ № _____

Строп текстильный (СТ)

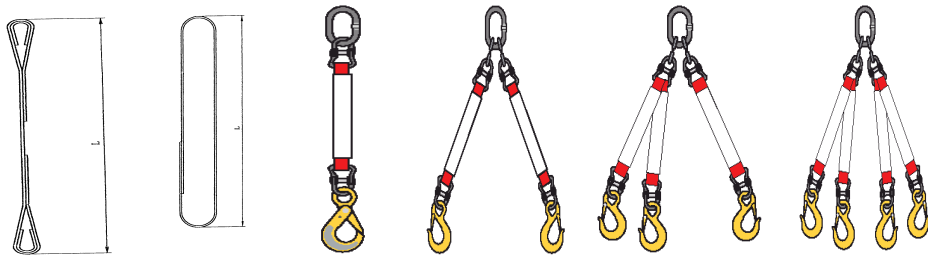
<u>петлевой</u> ☒	<u>кольцевой</u> ☐
<u>одноветвевой</u> ☐	<u>двухветвевой</u> ☐
<u>трёхветвевой</u> ☐	<u>четырёхветвевой</u> ☐

1. Грузоподъемность стропа, _____
SWL-безопасная рабочая нагрузка (указана на бирке)

2. Длина стропа (L), мм _____

3. Товарный знак (эмблема) фирмы – изготовителя стропа:  КМП

4. Чертеж стропа.



СТП ☐ СТК ☐ 1СТ ☐ 2СТ ☐ 3СТ ☐ 4СТ ☐

5. Масса стропа, кг _____

6. Материал полиэстер 100% _____

7. Количество в партии, шт. _____

8. Порядковый номер стропа _____

9. Год и месяц выпуска стропа _____ 202 г.

10. Дата испытаний стропа _____ 202 г.

11. Результаты испытаний: строп испытан статической нагрузкой _____ превышающей грузоподъемность в 1,25 раза, в течение 3 минут и признан годным.

12. Гарантийные обязательства:

Производитель гарантирует изготовление стропа по технологической карте предприятия-изготовителя, в соответствии с требованиями РД-24.СЗК.01-01, ТУ 5225-001-00371179-2017 и «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» от 12.11.2013 года № 533.

13. Гарантийный срок для текстильного стропа при односменной работе составляет 3 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации. В течение этого срока, производитель обязуется безвозмездно устранять дефекты, возникшие по его вине, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

14. Условия, при которых может эксплуатироваться строп:

наименьшая температура окружающей среды - - 40°C

наибольшая температура окружающей среды - +100°C

15. Коэффициент запаса прочности: 7:1

« » _____ 202 г.

Начальник производства



Начальник ОТК

Дата ввода в эксплуатацию

Штамп предприятия-потребителя

Общие сведения

Стропы текстильные ленточные (далее стропы) предназначены для подъема и транспортирования грузов грузоподъемными кранами.

Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования документа «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» от 12.11.2013 года № 533 и требования нормативных документов.

Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 5225-001-00371179, РД24-СЗК0101.

Стропы маркируются биркой, пришитой в месте сшивки, с указанием на ней: товарного знака предприятия-изготовителя, грузоподъемности, длины, даты испытания и заводского номера, изменения грузоподъемности при различных способах строповки.

В процессе эксплуатации СТП владелец должен периодически проводить их осмотр в следующие сроки: стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней; редко используемых СТП – перед выдачей их в работу.

Результаты осмотра СТП заносятся в журнал.

Выявленные в процессе осмотра поврежденные СТП должны изыматься из работы.

Нормы и правила браковки

Согласно требований правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент.

Не допускаются к работе стропы, у которых:

- отсутствует бирка или не читаются сведения о стропе;
- узлы на несущих лентах стропов;
- поперечные порезы или разрывы ленты;
- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа или единичные разрывы длиной более 50 мм;
- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10% длины заделки концов лент;
- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;
- повреждение лент от воздействия химических веществ общей длиной более 10% ширины и длины стропа или единичные повреждения более 10% ширины ленты и длиной более 50 мм;
- выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10% ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% ширины ленты от воздействия острых предметов;
- прожженные сквозные отверстия диаметром более 10% ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10% ширины ленты независимо от диаметра отверстий;
- загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50% длины стропа;
- расслоение нитей лент.

Ремонт стропа запрещен!

ПАСПОРТ

строп текстильный ленточный

Сертификат соответствия № РОСС RU.AB49.H00083 № 0083060
с 28.09.2017 по 27.09.2020

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.AB69.B.05985
от 16.01.2018



МБ03

Санкт-Петербург