

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ
INSPECTION CERTIFICATE

ЗАКАЗЧИК LLC NGS GROUP
 PURCHASER
 PO NO:WX108607

ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД
 COVERED ELECTRODE

СВИДЕТЕЛЬСТВО №
 CERTIFICATE № 420251081
 ДАТА ВЫДАЧИ 20.10.2025
 DATE OF ISSUE Oct.20,2025

ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	ИЗМЕРЕНИЯ (mm) DIMENSION(mm)	ЗАВОДСКОЙ НОМЕР MFG.No.	ПРИМЕНИМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION
L B - 5 2 U	3 . 2	D 1 2 6 6 3 0 9 8	A W S A 5 . 1 E 7 0 1 6

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 CHEMICAL COMPOSITION (%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	1B		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.07	0.60	1.12	0.012	0.004	0.02	0.02	0.03	<0.01	0.01	<0.01	1.18		
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS								1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V						

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ИСПЫТАНИЕ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАЗРЫВ TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL				ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL				-
ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0,2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫТЯГИВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ IMPACT VALUE			-
					СРЕДНЕЕ AVG.	ОТДЕЛЬНЫЕ EACH		
- MPa	441 MPa	550 MPa	35 %	-40	157 J/cm ²	171	153 146 J/cm ²	-

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS				ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT		
ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	DCEP	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	-			
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	120 A					
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	24 V			-	× - h	

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
 ПРИВЕДЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ
 ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНИМЫХ СТАНДАРТОВ.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND
 ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS
 ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
 KOBE STEEL, LTD. WELDING BUSINESS

ЗАВОД САЙДЗЁ
 SAIJO PLANT

ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

