



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС

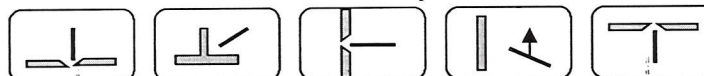
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021

СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР

№ 021103 от 26.08.2019

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивл. σ_b , МПа +20°C	Относит. удлинен (%) +20°C	Ударная вязкость КСU, Дж/см ² +20°C	Ударная вязкость КСV, Дж/см ² -20°C
1	АНО-4	Э46	3	02	10.21	---	Св-08А,Б393	0,075	0,42	0,15	0,018	0,019	525	22,3	122	
2	АНО-4	Э46	4	02	10.21	---	Св-08А,Б	0,071	0,41	0,13	0,008	0,018	541	22	104	
3																

Закключение: Электроды соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЗОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Подпись ОТК



Печать предприятия