

Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС

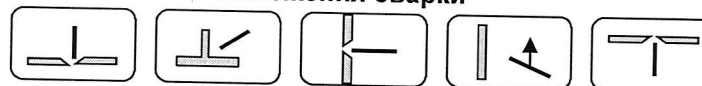
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021
СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР

№ 021103 от 26.08.2019

Грузополучатель:

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели мехсвойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (C)	Марганец (Mn)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (P)	Временное сопротивл. σ_b , МПа	Относит. удлинен (%)	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² +20°C	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² -20°C
1	MP-3	Э46	3	02	06.22		Св-08А,Е382	0,084	0,53	0,21	0,013	0,025	515	22,7	98	
2	MP-3	Э46	4	02	07.22		Св-08А,Е329	0,08	0,40	0,10	0,015	0,025	525	22	112	

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия



Подпись ОТК

