



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005

zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



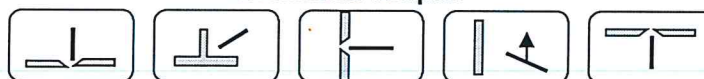
Сертификат качества №1129 от 26.09.2022 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021
СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР
№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0277 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0278 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0279 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0280 от 12.12.2019

Грузополучатель: ООО «БАЛТОПТТОРГ»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл.-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление, МПа	Относит. удлинен (%)	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ²	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ²
1	АНО-4	Э46	3	02	09.22	3000	Св-08А,Е766	0,12	0,64	0,30	0,016	0,014	550	22	81	
2	АНО-4	Э46	4	02	09.22	3000	Св-08А,Е293	0,079	0,41	0,13	0,011	0,021	513	22,7	112	
3	МР-3 ФЛАГМАН	Э46	3	14	09.22	1000	Св-08А,Е387	0,096	0,50	0,25	0,015	0,030	529	22,7	133	
4	ОЗС-12	Э46	3	02	09.22	1000	Св-08А,Е883	0,10	0,42	0,30	0,017	0,020	213	22	78	
5	ПЭОК46.00	Э46	3	03	09.22	100	Св-08А,Е877	0,11	0,44	0,23	0,019	0,015	514	22,3	83	

Закключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия

Подпись ОТК

