



№ сертификата /  
Cert no

22-1210

Our reference  
Наш номер заказа /  
Our order no

Сертификат качества / *Quality certificate*  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /**  
**INSPECTION CERTIFICATE**

в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

Дата /  
Date:

2 декабря 2022 г.

Your reference  
Ваш номер заказа /  
Your order no

Заказчик / Customer

ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /  
Receiver of the certificate

ООО «ЭСАБ»

№ факса / Fax no

(8 495) 663 20 09

|                                                    |                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наименование<br>продукции /<br>Product designation | <b>O3C-12</b><br><b>OZS-12</b><br><b>4,0x450</b>                                                                                                    |
| Партия № /<br>Lot number                           | HGW484-1240                                                                                                                                         |
| Артикул /<br>Item number                           | 4596404WM0                                                                                                                                          |
| Описание /<br>Item description                     | Электроды покрытые<br>металлические для ручной<br>дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for<br>manual metal arc welding<br>and pad weld |
| Количество /<br>Quantity                           | 30000 кг / kg                                                                                                                                       |
| Классификация /<br>Classification                  | EN ISO 2560-A /<br>ГОСТ Р ИСО 2560-A: :<br>E 38 0 R 1 2                                                                                             |
|                                                    | SFA/AWS A5.1:<br>E 6013                                                                                                                             |
|                                                    | ГОСТ 9467:<br>Э46                                                                                                                                   |
| ТУ /<br>Technical description                      | ТУ 1272-144-55224353-2014                                                                                                                           |

|                                                                                                                                                   |                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Результаты испытания<br>химического состава<br>наплавленного металла<br>данной партии /<br>Chemical composition of the<br>lot specific weld metal | % масс /<br>Weight % |
| C                                                                                                                                                 | 0,06                 |
| Si                                                                                                                                                | 0,19                 |
| Mn                                                                                                                                                | 0,60                 |
| P                                                                                                                                                 | 0,024                |
| S                                                                                                                                                 | 0,0127               |
| Ni                                                                                                                                                | 0,09                 |
| Cr                                                                                                                                                | 0,07                 |
| Cu                                                                                                                                                | 0,14                 |
| V                                                                                                                                                 | 0,02                 |
| Mo                                                                                                                                                | 0,01                 |
| Nb                                                                                                                                                | <0,01                |
| Марка проволоки /<br>Type of core wire                                                                                                            | Св-08АА ГОСТ 2246    |

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
*This certificate is produced by EDP and is valid without a signature*

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим  
торговым представительством ЭСАБ /  
*In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office*

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /  
*Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.  
Name

/ Азаров К.В./  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919  
ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS  
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

TELEPHONE  
+7 812 309 03 88

TELEFAX  
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE  
в соответствии / according to EN 10204-2.2  
№ сертификата /  
Cert no 22-1210

|                                                 |                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наименование продукции /<br>Product designation | O3C-12<br>OZS-12<br>4,0x450                                                                                                                      |
| Артикул /<br>Item number                        | 4596404WM0                                                                                                                                       |
| Описание /<br>Item description                  | Электроды покрытые<br>металлические для ручной<br>дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for manual<br>metal arc welding and pad weld |
| Классификация /<br>Classification               | EN ISO 2560-A /<br>ГОСТ Р ИСО 2560-A: :<br>E 38 0 R 1 2                                                                                          |
|                                                 | SFA/AWS A5.1:<br>E 6013                                                                                                                          |
|                                                 | ГОСТ 9467:<br>Э46                                                                                                                                |
| ТУ /<br>Technical description                   | ТУ 1272-144-55224353-2014                                                                                                                        |

|                                       |                                                             |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Одобрения /<br>Approvals *            | Соответствие /<br>Compliance                                |
| Сертификат НАКС /<br>NAKS certificate | (РД 03-613-03):<br>ГДО, ГО, КО, МО,<br>НГДО, ОХНВП, ПТО, СК |
| Сертификат РМРС/<br>RS certificate    | Категория 2 /<br>Grade 2                                    |
| Свидетельство об<br>одобрении РРР     | Категория 2                                                 |

|                                                     |                                                                         |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Условия применения /<br>Use environment             | Значение /<br>Value                                                     |
| Сушка /<br>Redrying                                 | 100-150°C<br>в течение 1 часа / in 1 h                                  |
| Пространственные<br>положения /<br>Weld positions   | Все за исключением<br>вертикально вниз /<br>All except of vertical down |
| Род тока, полярность /<br>Current, polarity         | Переменный, постоянный /<br>AC, DC+(-)                                  |
| Диапазон сварочного<br>тока /<br>Weld current range | 140...200 A                                                             |

|                                                                                                |                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Механические свойства<br>напавленного металла /<br>Mechanical properties for all weld<br>metal | Значение /<br>Value                         |
| Предел текучести /<br>Yield strength                                                           | ≥ 380 МПа /MPa                              |
| Предел прочности /<br>Tensile strength                                                         | 480-560 МПа /MPa                            |
| Относительное удлинение /<br>Elongation                                                        | ≥ 22%                                       |
| Относительное сужение /<br>Reduction of area                                                   | ≥ 45%                                       |
| Ударная вязкость KCV / Impact<br>toughness (t=0°C)                                             | ≥ 59 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup>  |
| Ударная вязкость KCU / Impact<br>toughness (t=+20°C)                                           | ≥ 110 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup> |
| Ударная вязкость KCU / Impact<br>toughness (t=-40°C)                                           | ≥ 40 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup>  |

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),  
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /  
In case of any questions(\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /  
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.  
Name

/ Азаров К.В./  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919  
ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS  
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

TELEPHONE  
+7 812 309 03 88

TELEFAX  
+7 812 309 03 87