



МАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД



НАКС

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 878

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOOMEZ@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 28.08.2020

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

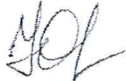
Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1296 от 28.08.2020г а/м Вольво Р546ХС/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	601-20 667-20 667-20	132 370 2	сб.пал/11кор сб.пал37кор сб.пал/2пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	552-20 551-20 393-20 597-20	1050 1050 2100 1050	1пал/210пач 1пал/210пач 2пал/420пач 1пал/210пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	623-20	1890	2пал/420пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	621-20	2880	3пал/480пач
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	671-20	1050	1пал/210пач
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	671-20	175	сб.пал2/15кор
электроды	МК-46.00 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-094-00187240-2012, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	620-20	1050	1пал/210пач
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	594-20	12050	1пал/210пач
электроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	644-20	2080	2пал/320пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла							Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, $t=-60$ °С	С	Mn	Si	S	P
601-20	22.07.20	532	-	27	-	147	-	-	0,07	0,37	0,19	0,007	0,014
667-20	13.08.20	532	-	27	-	147	-	-	0,07	0,42	0,25	0,019	0,018
393-20	23.05.20	527	-	25	-	112	-	-	0,06	0,36	0,19	0,002	0,015
551-20	05.07.20	536	-	23	-	126	-	-	0,07	0,42	0,23	0,004	0,013
552-20	06.07.20	536	-	23	-	126	-	-	0,08	0,43	0,25	0,004	0,015
597-20	20.07.20	529	-	24	-	142	-	-	0,07	0,39	0,19	0,004	0,015
623-20	30.07.20	526	-	28	-	259	-	-	0,05	0,93	0,35	0,007	0,012
621-20	30.07.20	526	-	28	-	259	-	-	0,06	1,00	0,39	0,007	0,013
671-20	15.08.20	561	-	26	-	110	-	-	0,08	0,42	0,16	0,013	0,019
620-20	29.07.20	525	-	29	-	257	-	-	0,08	0,45	0,23	0,004	0,013
594-20	19.07.20	572	-	22	-	128	-	-	0,08	0,61	0,13	0,007	0,017
644-20	07.08.20	574	-	26	-	129	-	-	0,08	0,67	0,16	0,004	0,020

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК _____


 (подпись)

Ю.А.Ефимова

