



Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /
Cert no

25-0847

Дата /
Date:

18 июня 2025 г.

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Your reference
Ваш номер заказа /
Your order no

Заказчик / *Customer*

ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate

ООО «ЭСАБ»

№ факса / *Fax no*

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	OK 46.00P 4,0x450
Партия № / <i>Lot number</i>	HGZ252-P040
Артикул / <i>Item number</i>	4600404AE0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>
Количество / <i>Quantity</i>	30000 кг / kg
Классификация / <i>Classification</i>	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC11
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,07
Si	0,38
Mn	0,46
P	0,010
S	0,0092
Ni	0,07
Cr	0,04
Cu	0,12
V	<0,01
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE

В соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 25-0847

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00P 4,0x450
Артикул / Item number	4600404AE0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Классификация / Classification	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC11
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат PMPC / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	100...200 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / MPa
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / MPa
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см² / J/cm²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL