



Филиал ООО «ЭСАБ»  
в г. Тюмени  
ESAB branch in Tyumen

Сертификат качества / Quality certificate  
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /  
INSPECTION CERTIFICATE  
в соответствии / according to EN 10204-3.1

№ сертификата /  
Cert no  
Наш номер заказа /  
Our order no  
Заказчик /  
Customer

СЕРТ-182-P040/26

ООО «ЭСАБ»

Дата /  
Date

29.04.2026

Ваш номер заказа /  
Your order no

Получатель сертификата /  
Receiver of the certificate

ООО «ЭСАБ»

|                                                 |                                                                                                                                          |               |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Наименование продукции /<br>Product designation | OK 46.00P<br>4,0x450                                                                                                                     |               |
| Партия /<br>Lot number                          | SAA182-P040                                                                                                                              |               |
| Артикул /<br>Item number                        | 4600404AE0                                                                                                                               |               |
| Описание /<br>Item description                  | Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld |               |
| Количество в партии, кг /<br>Quantity, kg       | 20 000                                                                                                                                   |               |
| Классификация /<br>Classification               | ISO 2560-A                                                                                                                               | E 38 0 RC 1 1 |
|                                                 | SFA/AWS A5.1                                                                                                                             | E 6013        |
|                                                 | ГОСТ 9467                                                                                                                                | Э46           |
| ТУ /<br>Technical description                   | ТУ 1272-124-55224353-2013                                                                                                                |               |

| Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии, % /<br>Chemical composition of the lot specific weld metal, % |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| C                                                                                                                                           | 0,07                   |
| Si                                                                                                                                          | 0,43                   |
| Mn                                                                                                                                          | 0,54                   |
| Cr                                                                                                                                          | 0,05                   |
| Ni                                                                                                                                          | 0,09                   |
| Mo                                                                                                                                          | 0,012                  |
| V                                                                                                                                           | 0,018                  |
| Cu                                                                                                                                          | 0,13                   |
| Nb                                                                                                                                          | 0,01                   |
| S                                                                                                                                           | 0,011                  |
| P                                                                                                                                           | 0,019                  |
| Марка проволоки /<br>Type of core wire                                                                                                      | Св-08АА-Э<br>ГОСТ 2246 |

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. /  
Name

Попова Д.И./  
Popova D.

Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL in Tyumen

ИНН 7704219345  
КПП 720343001  
ОГРН 1037739258919

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:  
625059 г.Тюмень, 6-й км.  
Велижанского тракта, 13  
а/я2860  
POSTAL ADDRESS:  
625059 Tyumen, Velizhansky  
tract 6km, 13 p.o.b. 2860

ТЕЛЕФОН / ФАКС

8(3452) 683060

TELEPHONE / FAX

8(3452) 683060



Филиал ООО «ЭСАБ»  
в г. Тюмени  
ESAB branch in Tyumen

|                                                 |                                                                                                                                          |               |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Наименование продукции /<br>Product designation | OK 46.00P<br>4,0x450                                                                                                                     |               |
| Артикул /<br>Item number                        | 4600404AE0                                                                                                                               |               |
| Описание /<br>Item description                  | Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld |               |
| Классификация /<br>Classification               | ISO 2560-A                                                                                                                               | E 38 0 RC 1 1 |
|                                                 | SFA/AWS A5.1                                                                                                                             | E 6013        |
|                                                 | ГОСТ 9466<br>ГОСТ 9467                                                                                                                   | Э46           |
| ТУ /<br>Technical description                   | ТУ 1272-124-55224353-2013                                                                                                                |               |

|                                                  |                                                                                                               |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Условия применения /<br>Use environment          | Значение /<br>Value                                                                                           |
| Сушка /<br>Redrying                              | Для электродов в заводской упаковке – не требуется /For the electrodes in industrial packaging – not required |
| Пространственные положения /<br>Weld positions   | Все /<br>All                                                                                                  |
| Род тока, полярность /<br>Current, polarity      | Переменный, постоянный /<br>AC, DC +(-)                                                                       |
| Диапазон сварочного тока /<br>Weld current range | 100...200 А                                                                                                   |

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2

|                                       |                                             |
|---------------------------------------|---------------------------------------------|
| № сертификата /<br>Cert no            | СЕРТ-182-Р040/26                            |
| Одобрения /<br>Approvals*             | Соответствие /<br>Compliance                |
| Сертификат НАКС /<br>NAKS certificate | ГО, ГДО, КО, МО,<br>ПТО, СК, НГДО,<br>ОХНВП |
| Сертификат РС /<br>RS certificate     | Категория 2 /<br>Grade 2                    |
| Сертификат РКО /<br>RKO certificate   | Категория 2 /<br>Grade 2                    |

|                                                                                           |                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Механические свойства наплавленного металла /<br>Mechanical properties for all weld metal | Значение /<br>Value |
| Предел текучести /<br>Yield strength                                                      | 400 МПа / МПа       |
| Предел прочности /<br>Tensile strength                                                    | 510 МПа / МПа       |
| Относительное удлинение /<br>Elongation                                                   | 28%                 |
| Относительное сужение /<br>Reduction of area                                              | 56%                 |
| Ударная вязкость KCV /<br>Impact toughness (t= 0°C)                                       | 88 Дж/см2 / J/cm2.  |
| Ударная вязкость KCV /<br>Impact toughness (t= -20°C)                                     | 44 Дж/см2 / J/cm2   |
| Ударная вязкость KCU /<br>Impact toughness (t=+20°C)                                      | 140 Дж/см2 / J/cm2  |
| Ударная вязкость KCU /<br>Impact toughness (t=-40°C)                                      | 80 Дж/см2 / J/cm2   |

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. /  
Name

Попова Д.И./  
Popova D.

Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL in Tyumen

ИНН 7704219345  
КПП 720343001  
ОГРН 1037739258919

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:  
625059 г.Тюмень, 6-й км.  
Велижанского тракта, 13  
а/я2860  
POSTAL ADDRESS:  
625059 Tyumen, Velizhansky  
tract 6km, 13 p.o.b. 2860

ТЕЛЕФОН / ФАКС

8(3452) 683060

TELEPHONE / FAX

8(3452) 683060