

Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75,

Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС

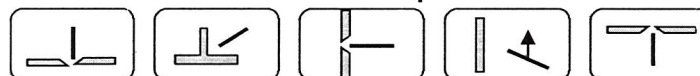
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021

СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР

№ 021103 от 26.08.2019

Положения сварки

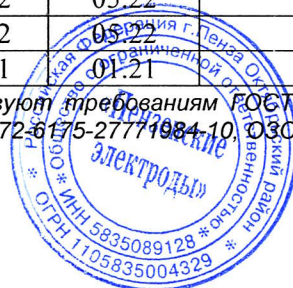


Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивл. σв, МПа +20°C	Относит. удлинен (%) +20°C	Ударная вязкость КСВ, Дж/см² +20°C	Ударная вязкость КСВ, Дж/см² -20°C
1	ПЭОК46.00	Э46	2,5	02	07.22		Св-08А,Е756	0,07	0,41	0,25	0,016	0,019	510	22,7	83	
2	ПЭОК46.00	Э46	3	02	05.22		Св-08А,Е403	0,08	0,36	0,24	0,014	0,022	538	22	83	
3	ПЭОК46.00	Э46	4	02	05.22		Св-08А,Е299	0,09	0,35	0,25	0,013	0,018	534	22	98	
4	ПЭОК46.00	Э46	5	01	01.21		Св-08А,А689	0,09	0,41	0,24	0,011	0,019	551	22,3	110	

Заключение: Электроды соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Подпись ОТК



Печать предприятия

