

Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



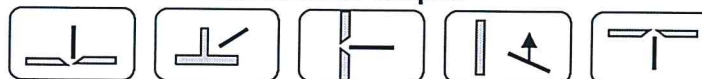
Сертификат качества №984 от 23.08.2022 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021
СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР
№ 021103 от 26.08.2019

Грузополучатель: ООО «Балтоптторг»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление, σ _в , МПа	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² +20°С	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² -20°С
1	ПЭОК46.00	Э46	3	03	08.22	400	Св-08А,Е877	0,11	0,44	0,23	0,019	0,015	+20°С 514	+20°С 22,3	+20°С 83	
2																
3																
4																
5																

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия



Подпись ОТК

