

Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



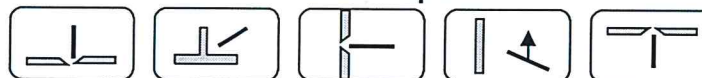
Сертификат качества №682 от 23.06.2022 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021
СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР
№ 021103 от 26.08.2019

Грузополучатель: ООО «БАЛТОПТТОРГ»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели мехсвойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (C)	Марганец (Mn)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (P)	Временное сопротивл. σ_b , МПа	Относит. удлинен (%)	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² +20°C	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² -20°C
1	ПЭОК46.00	Э46	2,5	01	04.22	250	Св-08А, К113157	0,082	0,50	0,25	0,017	0,029	519	22,7	101	
2	ПЭОК46.00	Э46	3	02	05.22	30	Св-08А, Е403	0,08	0,36	0,24	0,014	0,022	538	22	83	
3	ПЭОК46.00	Э46	3	02	06.22	100	Св-08А, Е403	0,08	0,36	0,24	0,014	0,022	538	22	83	

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия

