



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№АЦСМ-52-00208****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: ESAB AB****Идентификационный признак: 556005-7738**

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 61.30

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-081-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, СК

Примечания:

1. Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочного материала имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A - E 19 9 L R 1 2, AWS A5.4: E308L-17.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 1,5 до 5,5%.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00193 от 17.12.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 129329, город Москва, улица Кольская, дом 2, корпус 6.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 18.12.2019 г.

Свидетельство действительно до 18.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Система
менеджмента
ISO 9001:2015www.tuv.com
ID 9108536305