

Сертификат качества № ВП-0209-03/24529  
 Дата выписки сертификата: 09.02.2021

**Производитель:** ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Грузополучатель:** Монолит-Центр ООО/ФМЦ г. Санкт-Петербург

**Место разгрузки:**

EN ISO 3581:2016

AWS A5.4: E347-16

ISO 3581-A-E 19 9 Nb R 1 2

**Наименование продукции:** *Электроды для ручной дуговой сварки ЦЛ-11 Плазма Ø2 мм*

| №<br>п/п | №<br>партии | Дата<br>изготовления | Масса нетто,<br>кг | Химический состав наплавленного металла, % |      |      |       |       |      |     |       |      |      | Механические свойства металла шва (типичные значения) |                                         |                                      |                                                                 | Содержание<br>феритного<br>числа, FN |
|----------|-------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------------|------|------|-------|-------|------|-----|-------|------|------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|          |             |                      |                    | C                                          | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Ni  | Nb+Ta | Mo   | Cu   | Временное<br>сопротивление,<br>МПа                    | Минимальный<br>предел<br>текучести, МПа | Относи-<br>тельное<br>удлинение<br>% | Энергия<br>погло-<br>щенного<br>удара<br>KCV,<br>(+20°C),<br>Дж |                                      |
| 1.       | 023         | 12.12.2020           | 80                 | 0.03                                       | 0.86 | 0.98 | 0.028 | 0.024 | 19.3 | 9.4 | 0.47  | 0.08 | 0.07 | 663                                                   | 515                                     | 30                                   | 65<br>60<br>60                                                  | 13                                   |

Химический состав и механические свойства наплавленного металла отвечают первым трём цифрам № партии электродов. Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам, действующим в Украине и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер партии.

Начальник ОТК:

