

Сертификат качества № **ВП-0209-03/8744**
 Дата выписки сертификата: **09.02.2021**

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница, ул.Максимовича, 18

Грузополучатель: **Монолит-Центр ООО/ФМЦ г. Санкт-Петербург**

Место разгрузки:

EN ISO 3581:2016

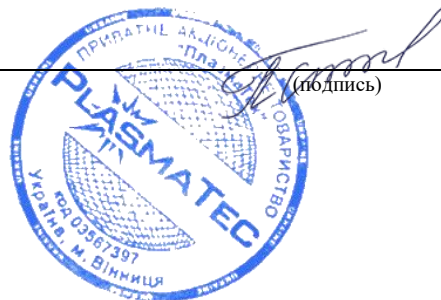
AWS A 5.4:E 347-16
 ISO 3581-A-E 19 9 Nb R 1 2

Наименование продукции: *Электроды для ручной дуговой сварки ЦЛ-11 Плазма Ø3 мм*

№ п/п	№ партии	Дата изготовления	Масса нетто, кг	Химический состав наплавленного металла, %										Механические свойства металла шва (типичные значения)				Содержание феритного числа, FN
				C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb+Ta	Mo	Cu	Временное сопротивление, МПа	Минимальный предел текучести, МПа	Относи- тельное удлинение %	Энергия погло- щенного удара KCV, (+20°C), Дж	
1.	004	29.01.2021	140	0.03	0.76	0.94	0.028	0.024	19.4	9.30	0.45	0.08	0.07	663	515	30	65 60 60	-

Химический состав и механические свойства наплавленного металла отвечают первым трём цифрам № партии электродов. Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам, действующим в Украине и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер партии.

Начальник ОТК:



(подпись)