



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»

ИНН 5835089128 КПП 583501001

Россия, 440028 г. Пенза,

ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1

Тел./факс: 8 (8412) 200-005

zakaz@penzaelektrod.ru

www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества №1590 от 30.12.2022 г.

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75,

Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС

СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021

СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР

№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0277 от 12.12.2019

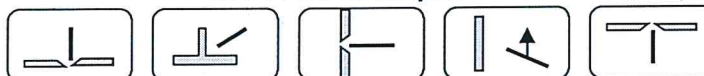
№ 02-11.3-10.5.1-0278 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0279 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0280 от 12.12.2019

Грузополучатель: ООО «БАЛТОПТТОРГ»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление σ_b , МПа +20°C	Относит. удлинен (%) +20°C	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² +20°C	Ударная вязкость КСV, Дж/см ² -20°C
1	АНО-4 ФЛАГМАН	Э46	3	11	12.22	3000	Св-08А, К223132	0,11	0,44	0,29	0,015	0,017	536	22,7	95	
2	АНО-4 ФЛАГМАН	Э46	4	11	12.22	3000	Св-08А, Ж732	0,11	0,45	0,28	0,014	0,017	527	22,3	112	
3	ОЗС-12	Э46	3	02	12.22	1000	Св-08А, Е883	0,10	0,42	0,30	0,017	0,020	213	22	78	
4	ОЗС-12	Э46	4	02	12.22	1000	Св-08А, Е877	0,10	0,50	0,30	0,011	0,017	572	22,3	83	

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия

Подпись ОТК



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»

ИНН 5835089128 КПП 583501001

Россия, 440028 г. Пенза,

ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1

Тел./факс: 8 (8412) 200-005

zakaz@penzaelektrod.ru

www.penzaelektrod.ru



Сертификат качества №1590 от 30.12.2022 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС

СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021

СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР

№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0277 от 12.12.2019

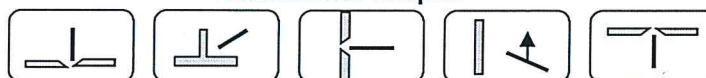
№ 02-11.3-10.5.1-0278 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0279 от 12.12.2019

№ 02-11.3-10.5.1-0280 от 12.12.2019

Грузополучатель: ООО «БАЛТОПТТОРГ»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление, МПа	Относительное удлинение, (%)	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² +20°С	Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² -20°С
1	МР-3 ФЛАГМАН	Э46	3	17	12.22	1000	Св-08А, К121340	0,11	0,50	0,25	0,014	0,023	560	22	93	
2	МР-3 ФЛАГМАН	Э46	4	13	12.22	1000	Св-08А, Ж734	0,081	0,49	0,25	0,016	0,018	517	22,3	91	
3	ПЭОК46.00	Э46	3	04	12.22	1000	Св-08А, К121338	0,12	0,45	0,25	0,017	0,022	520	22,7	99	
4	ПЭОК46.00	Э46	4	03	12.22	1000	Св-08А, Ж734	0,09	0,43	0,25	0,020	0,020	515	22	116	

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6175-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия

Подпись ОТК №1 ЛИСТ 2