



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензенские Электроды»

ООО «Пензенские электроды»
ИНН 5835089128 КПП 583501001
Россия, 440028 г. Пенза,
ул. Германа Титова, 5, ЛИТЕР ЕЕ1
Тел./факс: 8 (8412) 200-005
zakaz@penzaelektrod.ru
www.penzaelektrod.ru



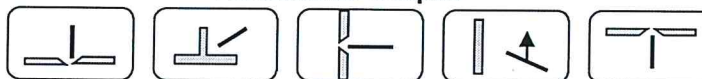
Сертификат качества №1251 от 21.10.2022 г.
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Одобрено РС
СОСМ № 16.02173.130 действительно до 17.10.2021
СОСМ № 19.02213.130 действительно до 12.12.2024

Одобрено РРР
№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0276 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0277 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0278 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0279 от 12.12.2019
№ 02-11.3-10.5.1-0280 от 12.12.2019

Грузополучатель: ООО «БАЛТОПТТОРГ»

Положения сварки



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партий	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Мп)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (Р)	Временное сопротивление, МПа +20°C	Относит. удлинен (%) +20°C	Ударная вязкость КСВ, Дж/см² +20°C	Ударная вязкость КСВ, Дж/см² -20°C
1	МР-3 ФЛАГМАН	Э46	4	12	09.22	1000	Св-08А,892150	0,089	0,60	0,25	0,025	0,020	529	22,3	114	
2	ОЗС-12	Э46	4	02	09.22	1000	Св-08А,Е877	0,10	0,50	0,30	0,011	0,017	572	22,3	83	
3	ПЭОК46.00	Э46	4	02	10.22	1000	Св-08А,Е756	0,07	0,41	0,25	0,016	0,019	510	22,7	83	
4	ПЭОК46.00	Э46	3	03	10.22	1000	Св-08А,Е877	0,11	0,44	0,23	0,019	0,015	514	22,3	83	
5	ПЭОК46.00	Э46	4	03	09.22	1000	Св-08А,Ж734	0,09	0,43	0,25	0,020	0,020	515	22	116	

Заключение: Электроды соответствуют ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, УОНИ 13/45-ТУ1272-6136-27771984-2014, УОНИ13/55-ТУ 1272-6137-27771984-2014, МР-3-ТУ1272-6122-27771984-2014, МР-3С-ТУ1272-6178-27771984-10, ОЗС-12-ТУ1272-6162-27771984-10, ПЭОК46.00-ТУ1272-6180-27771984-2014, АНО-21-ТУ1272-6121-27771984-2014

Печать предприятия

Подпись ОТК

