

Номер партии СПГ00004227
Дата изготовления 02.05.2026
Количество 150

№.	Наименование показателя	Требование ГОСТ 35093-2024	Установлено анализами
1	Цвет пленки	В пределах допусков установленного образца	соответствует
2	Внешний вид плёнки	После высыхания пленка должна быть равной, однородной	соответствует
3	Условная вязкость при (20 ± 0.5) С по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм, с. не менее	60-180	108
4	Степень перетира, мкм, не более	50	40
5	Время высыхания до степени 3, не более - $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч	6	3
6	Адгезия плёнки, баллы, не более	2	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	3
8	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	13	72
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее - вода раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	24 8	24 8

Заключение ОТК: соответствует ГОСТ 35093-2024

Заведующий лабораторией: _____

Область применения: Предназначена для защиты и окраски чистых, ржавых и частично прокорродированных металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и декоративной эмали. Также применяется для окраски деревянных и минеральных поверхностей.

Внимание! Эмаль нельзя применять на поверхностях, предварительно окрашенных лакокрасочными материалами, изготовленными на нитро- основе. В противном случае произойдет вспучивание слоя первого покрытия.

Подготовка поверхности: Металлические поверхности очистить от рыхлой ржавчины, окислы и обезжирить растворителем. Старое отслаивающееся покрытие необходимо полностью удалить до нанесения материала.

Перед окрашиванием алюминиевых, оцинкованных или гальванизированных поверхностей предварительно рекомендуется использовать грунтовку для цветных металлов АК-070

Производитель: ООО «Стройпродукция»